

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0268.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Häfen und Güterverkehr Köln AG
Bahnbetriebswerk Brühl-Vochem
Am Volkspark 20
50321 Brühl
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

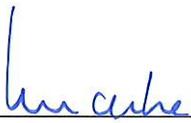
**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.10.2023 bis 01.11.2026

Düsseldorf, 27.10.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. LUKOSZ



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0268.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 7 - 30 mm	FW
135	1.2 1.2/X120Mn12	t = 7 - 30 mm t = 3 - 30 mm	- Überlappnaht

- Anwendungsgebiet:**
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Ludger Schmidt, IWE [extern] geb. am: 20.07.1966

1. Vertreter: Ralf Wagner, EWS geb. am: 04.05.1971

Weitere Vertreter: Dennis Peeck, IWT geb. am: 27.04.1992

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Dipl.-Ing. (FH) Ludger Schmidt vor.
Die Schweißaufsichtsperson Ludger Schmidt ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/268/17/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.